

GRINDER DIVISION

연삭기 사업부

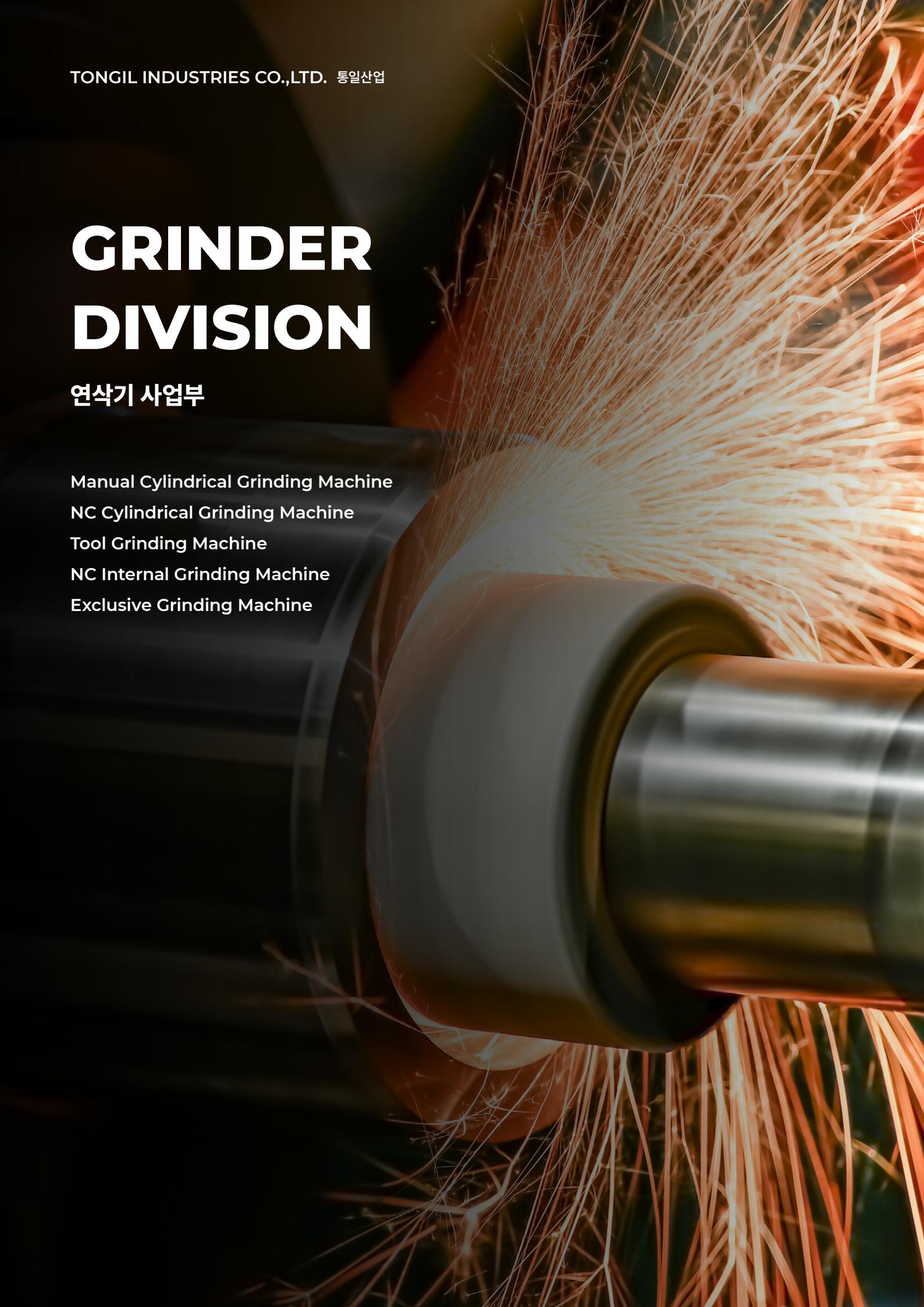
Manual Cylindrical Grinding Machine

NC Cylindrical Grinding Machine

Tool Grinding Machine

NC Internal Grinding Machine

Exclusive Grinding Machine



TNIG-150

CNC Internal grinding machine

고생산성 내경전용 CNC연삭기



GUN-35

CNC cylindrical grinding machine

생산성, 조작성, 경제성을 추구한 CNC원통연삭기



* FULL COVER OPTION 사용

항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	TNIG-150
능력 Capacity	연삭가능한 내경	mm	2 SPINDLE Ø6~100
		mm	1 SPINDLE Ø6~150
	최대연삭 스트로크	mm	2 SPINDLE 80
		mm	1 SPINDLE 125
	테이블위의 스윙	mm	Ø600
지석대 Wheel head	최대이송거리	mm	300
	절입속도	m/min	0.00002~5
	급이송속도	m/min	5~10
	최소제어단위	mm	0.001
	윤활방법	-	Oil mist / Oil cooling
	옵션 스플인들	rpm	10,000, 30,000
		rpm	60,000, 75,000
주축대 Work head	주축 회전수	rpm	100~850
	선회각도	deg	Manual (-5 ~ +25°)
테이블 Table	최대이송거리	mm	500
	테이블속도	m/min	0.00002~10
	최소설정단위	mm	Ø0.001
	급이송속도	m/min	10
	MPG	mm	0.2, 0.002
		mm	0.001
모터 Motor	지석축	kw, p	5.5kw-2p~15kw-4p
			주파수 인버터 제어
	주축	kw, p	1.5/4
	X-Axis	kw	1.6(Fanuc)/AC Servo
	Z-Axis	kw	2.9(Fanuc)/AC Servo

항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GUN-35	
			600	1200
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø350	
	센터간 거리	mm	600	1200
	최대 연삭 외경	mm	Ø300	
	최대 센터 지지중량	kg	130	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø355x32xØ152.4 (Ø405x50xØ152.4)	
	회전수	rpm	1675, 2000	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	270	
	급이송속도	m/min	5	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	740	1350
	급이송속도	m/min	7	
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 4	
	회전수	rpm	NC제어(max.400)	
심암대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 4	
	심암축 이동거리	mm	50	
모터 Motor	지석축	kw·p	3.7-4(5.5-4)	
	주축	kw	1.3(1.6)	
	지석대(X축)	kw	1.3(1.6)	
	테이블(Z축)	kw	1.3(1.6)	1.3(3)
	유압펌프용	kw·p	0.75-4	
탱크용량 Tank capacity	지석축 윤활 펌프용	kw·p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw·p	0.18-2	
	유압유	ℓ	40	
	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	120	
기타 Others	NC 장치	-	SENTROL(FANUC)	
	센터높이	mm	1100	
	설치면적	mm	3950x3000	5500x3000
	기계중량	kg	3700	4200

GUN-41

CNC cylindrical grinding machine

생산성, 조작성, 경제성을 추구한 CNC원통연삭기



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GUN-41(55)	
			1800	2200
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø410(Ø550)	
	센터간 거리	mm	1800	2200
	최대 연삭 외경	mm	Ø400	
	최대 센터 지지중량	kg	500	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø455×50×Ø152.4 (Ø510×50×Ø152.4)	
	회전수	rpm	1570, 1790	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	285	
	급이송속도	m/min	10	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	1900	2300
	급이송속도	m/min	10	
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 5	
	회전수	rpm	NC제어(max.250)	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 5	
	심압축 이동거리	mm	50	
모터 Motor	지석축	kw-p	7.5-4	
	주축	kw	(4)	
	지석대(X축)	kw	(4)	
	테이블(Z축)	kw	(7)	
	유압펌프용	kw-p	1.5-4	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-2	
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	40	
	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	200	
기타 Othres	NC 장치	-	FANUC	
	센터높이	mm	1147	
	설치면적	mm	6000×2650	
	기계중량	kg	6000	

GUN-65

CNC cylindrical grinding machine

대형 부품의 고정도, 고능률 연삭을 통한 고부가가치
가공이 가능한 CNC 대형 원통연삭기



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GUN-65(55)	
			2500	3000
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø550(Ø650)	
	센터간 거리	mm	2500	3000
	최대 연삭 외경	mm	Ø600	Ø600
	최대 센터 지지중량	kg	1000	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø610×100×Ø254 (Ø660×100×Ø304.8)	
	회전수	rpm	1043, 965	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	440	
	급이송속도	m/min	5	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	2600	3100
	급이송속도	m/min	10	
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 6	
	회전수	rpm	NC제어(max.250)	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 6	
	심압축 이동거리	mm	80(100)	
모터 Motor	지석축	kw-p	15-4	
	주축	kw	(6)	
	지석대(X축)	kw	(6)	
	테이블(Z축)	kw	(9)	
	유압펌프용	kw-p	3.7-4	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	2.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-2	
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	200	
	지석축 윤활유	ℓ	40	
	절삭유	ℓ	400	
기타 Othres	NC 장치	-	FANUC	
	센터높이	mm	1100	1150
	설치면적	mm	10000×40000	
	기계중량	kg	12,000	13,000

GAN-20

CNC Angular slide cylindrical grinding machine

고생산성/품질/정도를 만족시키는 차세대 연삭기!
동시 다단연삭, 공정단축, 복합형상 동시연삭



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GAN-20 (GPN-20)
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø200
	센터간 거리	mm	250
	최대 연삭 외경	mm	195
	최대 센터 지지중량	kg	20
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø455×50×Ø152.4
	회전수	rpm	Max. 1,900
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	240
	급이송속도	m/min	5
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	350
	급이송속도	m/min	10
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 3
	회전수	rpm	NC제어(max.650)
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 3
	심압축 이동거리	mm	20
모터 Motor	지석축	kw-p	3.7-4(5.5-4)
	주축	kw	1.4
	지석대(X축)	kw	1.6
	테이블(Z축)	kw	3
	유압펌프용	kw-p	0.75-4
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4
	절삭유 펌프용	kw-p	0.18-2
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	20
	지석축 윤활유	ℓ	18
	절삭유	ℓ	80
기타 Othres	NC 장치	-	FANUC
	센터높이	mm	1,000
	설치면적	mm	2,500×2,800
	기계중량	kg	3,500

GAN-30

CNC Angular slide cylindrical grinding machine

고생산성/품질/정도를 만족시키는 차세대 연삭기!
동시 다단연삭, 공정단축, 복합형상 동시연삭



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GAN-30(GPN-30)
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø350
	센터간 거리	mm	400
	최대 연삭 외경	mm	Ø300
	최대 센터 지지중량	kg	130
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø510×50×Ø152.4 (Ø405×50×Ø152.4)
	회전수	rpm	1675
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	275
	급이송속도	m/min	5
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	600
	급이송속도	m/min	10
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 4
	회전수	rpm	NC제어(max.400)
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 4
	심압축 이동거리	mm	50
모터 Motor	지석축	kw-p	5.5-4
	주축	kw	1.3(1.6)
	지석대(X축)	kw	1.3(1.6)
	테이블(Z축)	kw	1.3(3.0)
	유압펌프용	kw-p	0.75-4
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-2
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	40
	지석축 윤활유	ℓ	18
	절삭유	ℓ	200
기타 Othres	NC 장치	-	SENTROL(FANUC)
	센터높이	mm	1150
	설치면적	mm	2450×3300
	기계중량	kg	5000

GAN-33

CNC Angular slide cylindrical grinding machine

고생산성/품질/정도를 만족시키는 차세대 연삭기!
동시 다단연삭, 공정단축, 복합형상 동시연삭



* FULL COVER OPTION 사항

항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GAN-33	
			500	1000
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø330	
	센터간 거리	mm	500	1000
	최대 연삭 외경	mm	Ø260	
	최대 센터 지지중량	kg	200	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø610x50xØ254	
	회전수	rpm	1405	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	275	
	급이송속도	m/min	5	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	750	1310
	급이송속도	m/min	10	
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 4	
	회전수	rpm	NC제어(max.400)	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 4	
	심압축 이동거리	mm	50	
모터 Motor	지석축	kw-p	7.5-4	
	주축	kw	2.9(1.6)	
	지석대(X축)	kw	1.8(3.0)	
	테이블(Z축)	kw	1.8(3.0)	
	유압펌프용	kw-p	0.75-4	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-2	
	유압유	ℓ	40	
탱크용량 Tank capacity	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	200	
	NC 장치	-	SENTROL(FANUC)	
기타 Othres	센터높이	mm	1110	
	설치면적	mm	3700×3055	4300×3450
	기계중량	kg	4500	5500

GU-20

Universal cylindrical grinding machine

소형부품 정밀 연삭에 적합



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GU-20	
			200×250	200×500
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø200	
	센터간 거리	mm	250	500
	최대 연삭 외경	mm	Ø195	
	최대 센터 지지중량	kg	20	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø305×25×Ø127 (Ø355×32×Ø127)	
	회전수	rpm	2000, 2240	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	165	
	선회각도	°	좌우 30	
	급이송거리(유압)	mm	20	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	330	600
	선회각도(지석대축)	°	11	9
	선회각도(작업자축)	°	5	4
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 2(3)	
	회전수	rpm	77~650, 6단	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 2(3)	
	심압축 이동거리	mm	20	
모터 Motor	지석축	kw-p	2.2-4	
	주축	kw-p	0.2-4	
	유압펌프용	kw-p	0.75-4	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.18-2	
	내경연삭장치	kw-p	0.75-2	
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	60	
	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	80	
기타 Othres	센터높이	mm	1090	
	설치면적	mm	1720×1915	2720×1915
	기계중량	kg	1400	1600
	타입		수동(H) / 자동(A)	

GU-32

Universal cylindrical grinding machine

고객지향형 만능 원통연삭기



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GU-32	
			320×500	320×1100
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø320	
	센터간 거리	mm	500	1100
	최대 연삭 외경	mm	Ø200	
	최대 센터 지지중량	kg	130	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø355×32×Ø152.4 (Ø405×50×Ø152.4)	
	회전수	rpm	1710, 1935	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	160	
	선회각도	○	좌우 30	
	급 이송거리(유압)	mm	40	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	640	1250
	선회각도(지석대축)	○	11	7
	선회각도(작업자축)	○	1	1
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 4	
	회전수	rpm	33~363, 7단	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 4	
	심압축 이동거리	mm	30(유압식 50)	
모터 Motor	지석축	kw-p	3.7-4	
	주축	kw-p	0.3-8	
	유압펌프용	kw-p	0.75-4	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.18-2	
	내경연삭장치	kw-p	0.75(1.5)-2	
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	60	
	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	80	
기타 Othres	센터높이	mm	1110	
	설치면적	mm	2700×2000	5300×2000
	기계중량	kg	2700	3400
	타입		수동(H) / 자동(A)	

GU-35

Universal cylindrical grinding machine

고정도, 고품위 만능 원통연삭기



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GU-35		
			350×600	350×1000	350×1200
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø350		
	센터간 거리	mm	600	1000	1200
	최대 연삭 외경	mm	Ø300		
	최대 센터 지지중량	kg	130		
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø355×32×Ø152.4 (Ø405×50×Ø152.4)		
	회전수	rpm	1675, 2000		
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	175(265)		
	선회각도	○	좌우 30		
	급 이송거리(유압)	mm	40		
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	750	1150	1350
	선회각도(지석대축)	○	9	7	7
	선회각도(작업자축)	○	1	1	1
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 4		
	회전수	rpm	33~363, 7단		
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 4		
	심압축 이동거리	mm	30(유압식 50)		
모터 Motor	지석축	kw-p	3.7-4		
	주축	kw-p	0.3-8		
	유압펌프용	kw-p	0.75-4		
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4		
	절삭유 펌프용	kw-p	0.18-2		
	내경연삭장치	kw-p	0.75(1.5)-2		
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	60		
	지석축 윤활유	ℓ	18		
	절삭유	ℓ	120		
기타 Othres	센터높이	mm	1110		
	설치면적	mm	3120×2100	4520×2100	5100×2100
	기계중량	kg	3100	3800	4000
	타입		수동(H) / 자동(A)		

GU-41

Universal cylindrical grinding machine

중대형 부품의 고정도 연삭을 구현한 생산형 범용 원통연삭기



GU-55

Universal cylindrical grinding machine

중대형 부품의 고정도 연삭을 구현한 생산형 범용 원통연삭기



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GU-41	
			410×1800	410×2200
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø410	
	센터간 거리	mm	1800	2200
	최대 연삭 외경	mm	Ø400	
	최대 센터 지지중량	kg	500	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø405×50×Ø152.4	
	회전수	rpm	1570, 1790	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	270	
	선회각도	○	좌우 30	
	급 이송거리(유압)	mm	40	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	1850	2300
	선회각도(지석대축)	○	2	
	선회각도(작업자축)	○	5	4
	2단 핸들	mm	0.86/1회전	3.6/1회전
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 5	
	회전수	rpm	15~203, 6단	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 5	
	심압축 이동거리	mm	50	
모터 Motor	지석축	kw-p	5.5-4	
	주축	kw-p	0.75-8	
	유압펌프용	kw-p	2.2-6	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-4	
	내경연삭장치	kw-p	1.5-2	
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	120	
	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	200	
기타 Othres	센터높이	mm	1110	
	설치면적	mm	6120×2570	7130×2570
	기계중량	kg	6500	7000
	타입		수동(H) / 자동(A)	

항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GU-55	
			550×1800	550×2200
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø550	
	센터간 거리	mm	1800	2200
	최대 연삭 외경	mm	Ø500	
	최대 센터 지지중량	kg	500	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø510×50×Ø152.4	
	회전수	rpm	1570, 1790	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	270	
	선회각도	○	좌우 30	
	급 이송거리(유압)	mm	40	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	1850	2300
	선회각도(지석대축)	○	2	
	선회각도(작업자축)	○	5	4
	2단 핸들	mm	0.86/1회전	3.6/1회전
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 5	
	회전수	rpm	15~203, 6단	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 5	
	심압축 이동거리	mm	50	
모터 Motor	지석축	kw-p	5.5-4	
	주축	kw-p	0.75-8	
	유압펌프용	kw-p	2.2-6	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	0.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-4	
	내경연삭장치	kw-p	1.5-2	
탱크용량 Tank capacity	유압유	ℓ	120	
	지석축 윤활유	ℓ	18	
	절삭유	ℓ	200	
기타 Othres	센터높이	mm	1110	
	설치면적	mm	6120×2570	7130×2570
	기계중량	kg	7000	7500
	타입		수동(H) / 자동(A)	

GU-65

Universal cylindrical grinding machine

대형 부품의 고정도, 고능률 연삭을 통한 고부가가치
가공이 가능한 범용 대형 원통연삭기



FG-40

Hydraulic automatic face grinding machine

고정도의 평면, 평행도를 구현하는 정면 연삭기



항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	GU-65(55)	
			650(550)×2500	650(550)×3000
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø550(Ø650)	
	센터간 거리	mm	2500	3000
	최대 연삭 외경	mm	Ø500(Ø600)	
	최대 센터 지지중량	kg	1,000	
지석축 Wheel spindle	지석크기(외경x폭x내경)	mm	Ø610×100×Ø254 (Ø660×100×Ø304.8)	
	회전수	rpm	965, 1043	
지석대(X축) Wheel head (X-axis)	이동거리	mm	350	
	선회각도	○	고정식	
	급 이송거리(유압)	mm	100	
테이블(Z축) Table (Z-axis)	이동거리	mm	2700	3200
	선회각도(지석대축)	○	1	
	선회각도(작업자축)	○	1	
주축대 Work head	센터 테이퍼	MT	NO 5(6)	
	회전수	rpm	18~195, 무단변속제어	
심압대 Tail stock	센터 테이퍼	MT	NO 5(6)	
	심압축 이동거리	mm	80(100)	
모터 Motor	지석축	kw-p	15-4	
	주축	kw-p	5.5-6	
	유압펌프용	kw-p	3.7-4	
	지석축 윤활 펌프용	kw-p	2.2-4	
	절삭유 펌프용	kw-p	0.4-2	
	내경연삭장치	kw-p	1.5-2	
	유압유	ℓ	200	
탱크용량 Tank capacity	지석축 윤활유	ℓ	40	
	절삭유	ℓ	400	
	센터높이	mm	1200(1250)	
기타 Othres	설치면적	mm	7730×2900	10000×2900
	기계중량	kg	11500	13000
	타입		수동(H) / 자동(A)	

항목 Item	구분 Sect	단위 Unit	FG-40
능력 Capacity	테이블 위의 스윙	mm	Ø450
	숏돌외경에서 척단면까지의 최대거리	mm	210
	최대 연삭 외경	mm	Ø600(주축대 고정시)
	최대 연삭중량 (철, 플랜지무게포함)	kgf	약 50
지석축 Wheel spindle	선회각도	○	±30
	숏돌크기(외경x폭x내경)	mm	Ø355×50×Ø127
	표준 숏돌 폭	mm	25~50
	지석축 회전수, 무단변속 인버터	rpm	1200~1800
자동절입 Automatic feed	수동이동거리	mm	275
	유압 이송거리	mm	20
	핸들 1회전당 이동거리	mm	1
	핸들 1눈금당 이동거리	mm	0.005(0.001)
	자동절입 전이동량	mm	99.9
	자동절입 속도	mm/min	0.001~0.049
	자동절입량	mm	0.001~0.099
테이블 Table	Spark out 조정범위(나도카운터)	-	99
	수동 핸들 1회전당 이동거리	mm	15
	자동이동속도	mm/min	50~3000
	유압이송 최소 이동거리	mm	7
주축대 Work head	테이블 이동거리	mm	550
	선회각도(선회식판 해당됨)	○	-
	주축회전, 선회각도	○	좌우 50
	주축회전수, 무단변속 인버터	rpm	Max 200
모터 Motor	마그네틱 적	mm	Ø350×80
	여자범위	mm	Ø20~Ø310
	지석축	kw-p	7.5, 4, V3
	지석축 전동(Option)	kw, p, Rat.	0.2, 4, 1/20
	주축	kw-p	2.2, 6
	유압펌프	kw-p	0.75, 4
	윤활유펌프(윤전수동식만 해당됨)	kw-p	-
탱크용량 Tank capacity	지석축 윤활유펌프	kw-p	0.2, 4
	절삭유펌프	kw-p	0.18, 2
	절삭유펌프(COOLANT GUN용)	kw-p	0.18, 2
	지석축 윤활유	ℓ	18
기타 Othres	유압탱크	ℓ	54
	절삭유탱크	ℓ	120
	센터높이	mm	1,200
	설치면적	mm	3,170×2,400
	높이	mm	1,740
	중량	kgf	2,900
	전원	-	3상, 380V, 50/60Hz